

Altaiseer Aluminium Company

Kingdom of Saudi Arabia
 Joint Stock Co. (Closed)
 Capital SR 200,000,000 (Paid)
 2nd Industrial Area, Street 245
 P.O.Box 6416 , Riyadh 11442
 C.R.: 1010009737 - Chamber of Commerce 4505
 Tel. +966 11 2655550 , Fax: +966 11 2651648
 E-mail: info@altaiseer.com , Web: www.altaiseer.com
 VAT No.:300351061600003

**شركة المنيعوم التيسير**

المملكة العربية السعودية
 شركة مساهمة (مقفلة)
 رأس المال ٢٠٠,٠٠٠,٠٠٠ ريال
 المدينة الصناعية الثانية شارع رقم ٢٤٥
 ص. ب. ٦٤١٦ الرياض ١١٤٤٢
 سجل تجاري : ١٠١٠٠٩٧٣٧ - الغرفة التجارية ٤٥٠٥
 هاتف : ٢٦٥٥٥٠ - فاكس : ٢٦٥١٦٤٨
 الرقم الضريبي : ٣٠٠٣٥١٠٦١٦٠٠٠٣

TO WHOMSOEVER IT MAY CONCERN**GENERAL PRODUCT CERTIFICATE**

Aluminium and its Alloys, that this product has been assessed Aluminium Extrusions of EN AW 6063 alloy, Temper T6, against the following applicable standards-

For Composition: BS EN 573-3:2013

For Temper Designation: BS EN 515:1993

For Dimensional Tolerances: BS EN 12020-2:2008 or BS EN 755-9:2008

For Mechanical properties: BS EN 755-2:2013

Indicative composition and mechanical properties are as follows-

Alloy & Chemical Composition										Temper & Mechanical Properties			
Alloy	Si (%)	Fe (%)	Cu (%)	Mn (%)	Mg (%)	Cr (%)	Zn (%)	Ti (%)	Others (Total)	Temp.	Rm (Min)	Rp0.2 (Min)	Elongation % (Min)
6063	0.20 - 0.60	0.35	0.10	0.10	0.45 - 0.90	0.10	0.10	0.10	0.15	T6	215 MPa	170 MPa	8

For Powder Coating: BS EN 12206-1:2004

For Anodizing: BS EN ISO 7599:2010

Thermal Conductivity : 200 (W/mK)

We hereby confirm that the TALCO manufacturing, inspecting and testing comply with the BS EN Standards.


 Authorized Signatory



Altaiseer Aluminium Company

Kingdom of Saudi Arabia
Joint Stock Co. (Closed)
Capital SR 200,000,000 (Paid)
2nd Industrial Area, Street 245
P.O.Box 6416 , Riyadh 11442
C.R.: 1010009737 - Chamber of Commerce 4505
Tel. +966 11 2655550 , Fax: +966 11 2651648
E-mail: info@altaseer.com, Web: www.altaseer.com
VAT No.:300351061600003



شركة المنيوم التيسير
المملكة العربية السعودية
شركة مساهمة (مقفلة)
رأس المال ٢٠٠,٠٠٠,٠٠٠ ريال
المدينة الصناعية الثانية شارع رقم ٢٤٥
ص. ب. ٦٤١٦ الرياض ١١٤٤٢
سجل تجاري: ١٠١٠٠٠٩٧٣٧ - الغرفة التجارية ٤٥٠٥
هاتف: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥٥٥٥٠ - فاكس: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥١٦٤٨
الرقم الضريبي: ٣٠٠٣٥١٠٦١٦٠٠٠٣

TO WHOMSOEVER IT MY CONCERN GENERAL TEST REPORT FOR ANODIZING

Date: _____

Customer: _____

Talco Order Ref: _____

Required Finish: ALCO-2000, G - 10

Raw Material (Aluminium Profile) Supplier: _____

OBSERVATIONS

REQUIRED SPECIFICATION / QUALITY STD	QUALANOD
PROCESS, TYPE, CLASSIFICATION	ALCO 2000, G - 10, TYPE II, CLASS I
REQUIRED THICKNESS AS PER CUSTOMER	18 MICRONS
OBSERVED ANODIZING THICKNESS IN MICRONS	19, 19, 18, 20, 18, 19, 19, 20
AVERAGE THICKNESS ACHIEVED	19 MICRONS
DYE SPOT RATING (0 - 5)	# 2 MEDIUM
RESULT OF MASS LOSS mg/dm ²	21.9
VISUAL EXAMINATION	CHECK FOR SCRATCHES, DENTS, SPOTS
VISUAL OBSERVATION	OK
RESULT OF ABRASION TEST	NO POWDER FORMATION
REMARKS	NIL

Certified that: All articles furnished in these quantities as called for above are in conformance with indicated Qualanod specification.

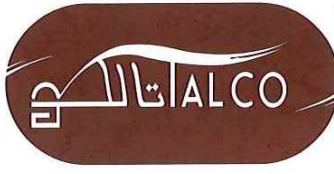
Inspector's Signature

Date: 26/08/2019



Altaiseer Aluminium Company

Kingdom of Saudi Arabia
 Joint Stock Co. (Closed)
 Capital SR 200,000,000 (Paid)
 2nd Industrial Area, Street 245
 P.O.Box 6416 , Riyadh 11442
 C.R.: 1010009737 - Chamber of Commerce 4505
 Tel. +966 11 2655550 , Fax: +966 11 2651648
 E-mail: info@altaseer.com, Web: www.altaseer.com
 VAT No.:300351061600003



شركة ألمنيوم التيسير

المملكة العربية السعودية
 شركة مساهمة (مقفلة)
 رأس المال ٢٠٠.٠٠٠.٠٠٠ ريال
 المدينة الصناعية الثانية شارع رقم ٢٤٥
 ص. ب. ٦٤١٦ الرياض ١١٤٤٢
 سجل تجاري: ١٠١٠٠٠٩٧٣٧ - الغرفة التجارية ٤٥٠٥
 هاتف: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥٥٥٥٠ - فاكس: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥١٦٤٨
 الرقم الضريبي: ٣٠٠٣٥١٠٦٦٠٠٠٣

TO WHOMSOEVER IT MY CONCERN GENERAL TEST REPORT FOR POWDER COATINGS

Date: _____

Customer: _____

Talco Order Ref: _____

Coating System used during process

Coating system	Producer
RAL #	ALWAN Powder Coatings

1. PRODUCT INSPECTION

1 Inspection of coating parts

1.1 Appearance: The production is uniform.

1.2 Type of production: ALUMINIUM PROFILES / SHEETS

1.3 Coating Thickness:

Line: L2	Order no.: _____	Lot # _____						Lot size: 500
Type of coating: RAL #								Min. Thickness: 60µ
No	Number of parts tested	Measured coating thickness results (µm)					Average in (µm)	Colour
		1	2	3	4	5		
1	20	66	69	67	68	70	68	
2		74	70	71	72	73	72	
3		70	68	70	69	72	70	
4		69	68	69	70	67	69	
5		70	68	67	70	71	69	
6		69	66	69	68	67	68	
7		71	70	68	69	70	71	
8		66	68	67	68	66	67	
9		68	66	67	68	69	68	
10		70	68	69	68	68	69	
11		78	76	74	76	78	76	
12		78	80	76	78	76	78	
13		72	70	68	70	68	70	
14		70	72	70	72	74	72	
15		72	68	72	74	72	72	
16		76	74	72	76	74	74	
17		68	70	68	70	72	70	
18		72	74	70	70	72	72	
19		68	70	70	72	68	70	
20		70	74	72	72	74	72	



Altaiseer Aluminium Company

Kingdom of Saudi Arabia
Joint Stock Co. (Closed)
Capital SR 200,000,000 (Paid)
2nd Industrial Area, Street 245
P.O.Box 6416 , Riyadh 11442
C.R.: 1010009737 - Chamber of Commerce 4505
Tel. +966 11 2655550 , Fax: +966 11 2651648
E-mail: info@altaseer.com, Web: www.altaseer.com
VAT No.:300351061600003



شركة الألمنيوم التيسير
المملكة العربية السعودية
شركة مساهمة (مقفلة)
رأس المال ٢٠٠.٠٠٠.٠٠٠ ريال
المدينة الصناعية الثانية شارع رقم ٢٤٥
ص. ب. ٦٤١٦ الرياض ١١٤٤٢
سجل تجاري: ١٠١٠٠٠٩٧٣٧ - الغرفة التجارية ٤٥٠٥
هاتف: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥٥٥٥٠ - فاكس: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥١٦٤٨
الرقم الضريبي: ٣٠٠٣٥١٠٦٦٠٠٠٣

GENERAL TEST REPORT FOR POWDER COATINGS

1.2 Inspection of test panels :

The test panels taken from the plant and marked with the letters A,B,C

1.2.1 Gloss measurement (EN ISO 2813)

Reference sample	Gloss units
A	70
B	70
C	70

Remarks : None

1.2.2 Coating Thickness (EN ISO 2360)

Reference sample	Value measured
A	68
B	75
C	85

Remarks: None

1.2.3 Adhesion (EN ISO 2409)

Sample number	Coating Thickness	Spacing of cutters for coating thickness	Assessment (0 Required)
A	68	over 60 μ m 2mm	Class = 0
B	75	over 60 μ m 2mm	Class = 0
C	85	over 60 μ m 2mm	Class = 0

Remarks: None

1.1.5 Indentation (EN ISO 2815)

Sample number	Coating thickness		Indentation hardness (min. 80 required)
	According to 2.3 of the specifications	Of the sample	
A	60	68	100
B	60	75	100
C	60	85	100

Remarks: None



Altaiseer Aluminium Company

Kingdom of Saudi Arabia
Joint Stock Co. (Closed)
Capital SR 200,000,000 (Paid)
2nd Industrial Area, Street 245
P.O.Box 6416, Riyadh 11442
C.R.: 1010009737 - Chamber of Commerce 4505
Tel. +966 11 2655550, Fax: +966 11 2651648
E-mail: info@altaseer.com, Web: www.altaseer.com
VAT No.: 300351061600003



شركة الألمنيوم التيسير
المملكة العربية السعودية
شركة مساهمة (مقفلة)
رأس المال ٢٠٠.٠٠٠.٠٠٠ ريال
المدينة الصناعية الثانية شارع رقم ٢٤٥
ص. ب. ٦٤١٦ الرياض ١١٤٤٢
سجل تجاري: ١٠١٠٠٠٩٧٣٧ - الغرفة التجارية ٤٥٠٥
هاتف: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥٥٥٥٠ - فاكس: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥١٦٤٨
الرقم الضريبي: ٣٠٠٣٥١٠٦٦٠٠٠٣

GENERAL TEST REPORT FOR POWDER COATINGS

1.4 Adhesion (EN ISO 2409)

Sample number	Coating Thickness	Spacing of cutters for coating thickness	Assessment (0 Required)
1	68	over 60 μ m 2mm	Class = 0
2	70	over 60 μ m 2mm	Class = 0
3	78	over 60 μ m 2mm	Class = 0

Remarks: As per reference sample

1.5 Indentation (EN ISO 2815)

Sample number	Coating thickness		Indentation hardness (min. 80 required)
	According to 2.3 of the specifications	Of the sample	
1	60	68	90.9
2	60	70	90.9
3	60	78	90.9

Remarks: As per reference sample

1.6 Sawing test

Cracking or peeling of the coating = None

1.7 Machu test

No infiltration exceeding 0.5 mm on both sides of the scratch.

Identification of the sample	Result	Satisfactory?
1	Length of infiltration: No defect	Yes
2	Length of infiltration: No defect	Yes
3	Length of infiltration: No defect	Yes

Remarks: As per reference sample

1.8 Polymerization test (optional for powder coatings)

Prescribed solvent: Xylene

Result: No perceptible change



Altaiseer Aluminium Company

Kingdom of Saudi Arabia
Joint Stock Co. (Closed)
Capital SR 200,000,000 (Paid)
2nd Industrial Area, Street 245
P.O.Box 6416 , Riyadh 11442
C.R.: 1010009737 - Chamber of Commerce 4505
Tel. +966 11 2655550 , Fax: +966 11 2651648
E-mail: info@altaseer.com , Web: www.altaseer.com
VAT No.:300351061600003



شركة الألمنيوم التيسير
المملكة العربية السعودية
شركة مساهمة (مقفلة)
رأس المال ٢٠٠.٠٠٠.٠٠٠ ريال
المدينة الصناعية الثانية شارع رقم ٢٤٥
ص. ب. ٦٤١٦ الرياض ١١٤٤٢
سجل تجاري: ١٠١٠٠٩٧٣٧ - الغرفة التجارية ٤٥٠٥
هاتف: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥٥٥٥٠ - فاكس: +٩٦٦ ١١ ٢٦٥١٦٤٨
الرقم الضريبي: ٣٠٠٣٥١٠٦١٦٠٠٠٣

GENERAL TEST REPORT FOR POWDER COATINGS

1.2.5 Cupping test (EN ISO 1520)

Sample number	Coating thickness		Class 1: no cracking Class2: no detachment
	According to 2.6 of the specifications	Of the sample	
A	60	68	Satisfactory
B	60	75	Satisfactory
C	60	85	Satisfactory

Remarks: None

1.2.6 Bend test (EN ISO 1519)

Sample number	Coating thickness		Class 1: no cracking Class2: no detachment
	According to 2.7 of the specifications	Of the sample	
A	60	68	Satisfactory
B	60	75	Satisfactory
C	60	85	Satisfactory

Remarks: None

1.2.7 Impact test (ASTM D 2794 AND ISO 6272-1 or 2) for powder coating only

Sample number	Coating thickness		Class 1: no cracking Class2: no detachment
	According to 2.8 of the specifications	Of the sample	
A	60	68	Satisfactory
B	60	75	Satisfactory
C	60	85	Satisfactory

Remarks: None

Inspector's Signature


Date: 26/08/2019

